MONTAGE D'USINAGE

Le montage d'usinage étudié permet le perçage d'une pièce.

Le schéma ci-dessous a été obtenu après une étude des liaisons (non détaillée ici)

Hypothèses:

- La liaison en L est considérée comme une liaison linéaire annulaire (car L / D < 1,5)
- Les liaisons en K; I; C1; C2 sont considérées commes des liaisons ponctuelles (faible surface de contact)
- Les liaisons sont parfaites et sans frottements

Données:

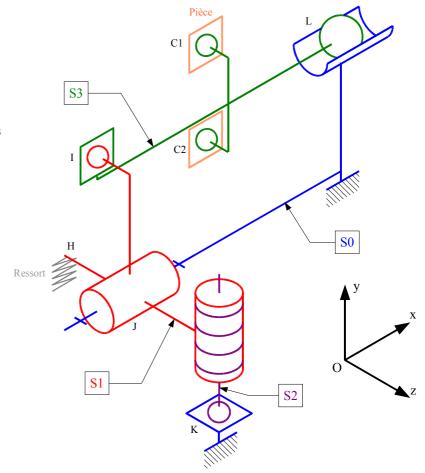
Coordonnées des points:

J (0; 0; 0) K (0; -19; 70) I (0; 49; -13)

H (0; 0; -18) L (125; 41,5; -13)

C1 (65; 64; -27) C2 (65; 19; -27)

- L'action en K de la vis sur le bâti est de 100 daN
- L'action du ressort en H est de 5 daN



Travail demandé:

- 1. Déterminer le nom et les actions mécaniques transmissibles par les liaisons en K; J; I; L; C1; C2.
- 2. Isoler $\{S1 + S2\}$
 - Faire le bilan des AME
 - Appliquer le PFS (point de réduction en J) et déterminer complètement les actions en I et J.
- 3. Isoler {S3}
 - Faire le bilan des AME
 - Appliquer le PFS (point de réduction en L), déterminer complètement les actions en L; C1 et C2

CORRIGIE

Source de l'exo: Mécanique Industrielle. 1 Modélisation, statique, cinématique auteurs: Ballereau, Busato, Tranier (Foucher)

Corrigé non détaillé.

1/: Actions transmissibles:

- Liaison ponctuelle de normale $(K\vec{y})$

$$\{\mathcal{T}_{(0\to 2)}\} = \begin{cases} 0 & 0 \\ Y_{02} & 0 \\ 0 & 0 \end{cases}_{ds\,R}$$

Liaison pivot d'axe $(J\vec{x})$

$$\{\mathcal{T}_{(0 \to 1)}\} = \begin{cases} X_{01} & 0 \\ Y_{01} & M_{01} \\ Z_{01} & N_{01} \end{cases}_{ds R}$$

Liaison ponctuelle de normale $(I\vec{z})$

$$\{\mathcal{T}_{(3\to 1)}\} = \begin{cases} 0 & 0 \\ 0 & 0 \\ Z_{31} & 0 \end{cases}_{ds R}$$

Liaison ponctuelle de normale $(C1\vec{z})$

$$\{\mathcal{T}_{(p_1 \to 3)}\} = \begin{cases} 0 & 0 \\ 0 & 0 \\ Z_{p_1 3} & 0 \end{cases}_{ds R}$$

Liaison ponctuelle de normale

$$\{\mathcal{T}_{(p_2\to 3)}\} = \begin{cases} 0 & 0\\ 0 & 0\\ Z_{p_2 3} & 0 \end{cases}_{ds\,R}$$

Liaison linéaire annulaire d'axe $(L\vec{x})$

$$\{\mathcal{T}_{(0\to 3)}\} = \begin{cases} 0 & 0 \\ Y_{03} & 0 \\ Z_{03} & 0 \end{cases}_{ds\,R}$$

Résultats:

$$2/: Y_{01} = -105 daN$$

$$Z_{01} = -141 \text{ daN}$$

$$Z_{31} = 141 \text{ daN}$$

$$X_{01} = M_{01} = N_{01} = 0$$

$$3/: Z_{p13} = 170,4 \text{ daN}$$

$$Z_{p23} = 123,4 \text{ daN}$$

$$Z_{03} = -152.8 \text{ daN}$$
 $Y_{03} = 0$

$$Y_{03} = 0$$